

LONKING 龙工

CDM512D

**SERIE DE RODILLOS VIBRATORIOS
DE UN SÓLO TAMBOR**

La eficiencia gobierna el futuro.

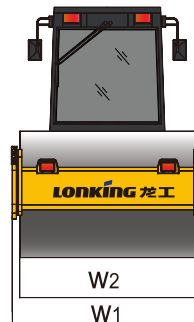
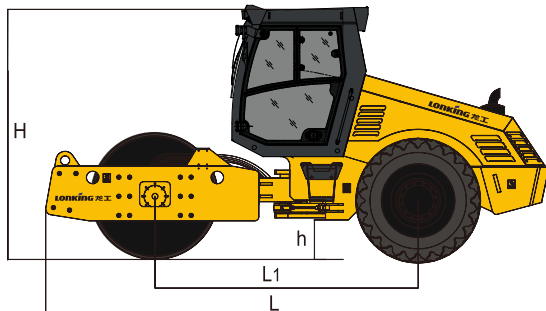


Poder Nominal: 151 hp / 2200 rpm
(Rated Power)

Carga Lineal Estática: 303N/cm
(Static Linear Load)

Carga en el Tambor / Neumáticos: 6,500 / 5,500 kg
(Drum Load / Tire Load)

Peso Operativo: 12000 kg
(Operating Weight)



PARÁMETROS TÉCNICOS

	NOMBRE	DATOS
BÁSICO	Peso operativo:	12000 kg
	Carga sobre el tambor:	6500 kg
	Carga sobre la rueda:	5500 kg
	Distancia mínima al suelo:	422 mm
	Distancia entre ejes (L1):	3135 mm
	Capacidad de pendiente:	40%
	Dimensiones (L×W×H en mm):	5978×2280×3220
MOTOR	Fabricante:	DF Cummins
	Modelo:	6BTA5.9-C150
	Potencia nominal:	151 hp
	Velocidad nominal:	2200 rpm
	Norma de emisiones:	Nación II
TREN DE SUSPENSIÓN	Tipo de transmisión:	Tracción hidrostática
	Velocidad de desplazamiento hacia adelante:	0-10.8 km/h
	Velocidad de desplazamiento en reversa:	0-10.8 km/h
	Tipo de neumático:	23.1-26 8PR
	Radio de giro mínimo:	6500 mm
	Ángulo de dirección:	30°
	Ángulo de oscilación:	10°
SISTEMA DE VIBRACIÓN	Ancho del tambor (W2):	2120 mm
	Diámetro del tambor:	1532 mm
	Espesor del borde del tambor:	25 mm
	Carga lineal estática:	303 N/cm
	Tipo de vibración:	Vibración hidráulica de circuito cerrado
	Fuerza centrífuga:	270/180 kN
	Frecuencia de vibración:	30/36 Hz
	Amplitud nominal:	1.8/0.9 mm
SISTEMA DE FRENOS	Freno de servicio:	Bloqueo hidráulico delantero y freno trasero
	Freno de estacionamiento:	Corte de aceite freno delantero y trasero
ELÉCTRICO	Voltaje:	24 V
	Capacidad:	120×2 Ah
CAPACIDAD DE RECARGA DE SERVICIO	Capacidad del tanque de combustible:	280 L
	Capacidad del tanque hidráulico:	90 L

CONFIGURACIÓN

Motor DF Cummins
Sistema hidráulico Rexroth
Tracción hidrostática
Sistema de vibración hidráulica de circuito cerrado
ROPS/FOPS
Aire acondicionado
Sistema de dirección estándar

OPCIONAL

Motor para altitudes
Arranque en frío
Levas recubiertas
Conexión para medición de presión

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Motor diésel sobrealimentado DCEC Cummins con gran coeficiente de potencia de reserva y bajo consumo de aceite.
Sistema hidráulico de tracción delantera y trasera con transmisión CVT de cuatro velocidades y gran capacidad de ascenso.
Sistema hidráulico de circuito cerrado con frecuencia y amplitud variables, optimización de carga lineal y fuerza excitante.
Rodillo vibratorio de acero fabricado con material de alta resistencia, con buena resistencia al desgaste y a la compresión.
El cofre del motor se abre hacia atrás mediante operación manual y reforzador de cilindro de aceite.
Sistema de frenos en ruedas delanteras y traseras con dispositivo de corte de aceite, que garantiza la seguridad.
Equipado con sistema de aire acondicionado de serie para hacer el entorno de operación confortable.
Equipado con cámara como opción, para usos múltiples.

